

UGELLI ROTANTI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Ugelli caratterizzati da fori posteriori di spinta e da fori laterali di rotazione, per una **pulizia interna** delle condotte **uniforme e completa**. A seconda del materiale che si desidera asportare, le teste in intercambiabili sono disponibili in 4 varianti: non aggressiva a tappo, in acciaio, widia e dotata di coltelli.

Ambito di utilizzo: pulizia di condotte completamente otturate da sabbia, terra compattata o calcare (testa acciaio) o da materiali più resistenti come cemento (testa widia). Idonei, inoltre, ad eliminare radici di piccole dimensioni (testa dotata di coltelli).

Materiali costruttivi: acciaio inox temprato A420.

N° fori: variabile in base al modello.

Angolo di foratura: fori posteriori a 35°, centrali variabili secondo le tipologie.

Pressione di utilizzo: 250 bar.

Marchiatura: personalizzabile su richiesta.

Note: al fine di massimizzarne l'effetto pulente, se ne consiglia l'utilizzo unitamente alle guide auto-centranti. Dopo l'uso, per poterne preservare l'efficienza, si raccomanda di immergere l'ugello in un liquido lubrificante (gasolio...).

Ugello rotante in acciaio inox con fori contrapposti a 90°

CODICE *	ATTACCO	DIMENSIONE Ø mm	PESO Kg	DIAMETRO di LAVORO mm	l/min a 100 bar	GETTI
12530.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90°
12530.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90°
12530.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90°
12530.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90°
12530.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90°
12530.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90°
12530.09	1 1/4" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90°

* A seconda della testa necessaria, indicare: T = tappo, A = acciaio, W = widia, C = coltelli. Es. 12530.06 W

Ugello rotante in acciaio inox con fori contrapposti a 45° a getto posteriore

CODICE *	ATTACCO	DIMENSIONE Ø mm	PESO Kg	DIAMETRO di LAVORO mm	l/min a 100 bar	GETTI
12540.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 45° P
12540.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 45° P
12540.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° P
12540.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° P
12540.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° P
12540.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 45° P
12540.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 45° P

Ugello rotante in acciaio inox con fori contrapposti a 45° a getto anteriore

CODICE *	ATTACCO	DIMENSIONE Ø mm	PESO Kg	DIAMETRO di LAVORO mm	l/min a 100 bar	GETTI
12550.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 45° A
12550.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 45° A
12550.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° A
12550.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° A
12550.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 45° A
12550.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 45° A
12550.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 45° A

Ugello rotante in acciaio inox con fori contrapposti a 90° e 45° a getto posteriore

CODICE *	ATTACCO	DIMENSIONE Ø mm	PESO Kg	DIAMETRO di LAVORO mm	l/min a 100 bar	GETTI
12560.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90° 45° P
12560.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90° 45° P
12560.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° P
12560.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° P
12560.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° P
12560.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90° 45° P
12560.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90° 45° P

Ugello rotante in acciaio inox con fori contrapposti a 90° e 45° a getto anteriore

CODICE *	ATTACCO	DIMENSIONE Ø mm	PESO Kg	DIAMETRO di LAVORO mm	l/min a 100 bar	GETTI
12570.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90° 45° A
12570.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	FC 90° 45° A
12570.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° A
12570.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° A
12570.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	FC 90° 45° A
12570.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90° 45° A
12570.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	FC 90° 45° A

* A seconda della testa necessaria, indicare: T = tappo, A = acciaio, W = widia, C = coltelli. Es. 12530.06 W